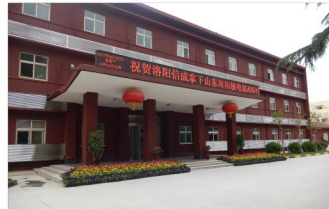


公司简介

洛阳信成精密机械有限公司成立于 2004 年，是致力于多个工业品细分领域的国家高新技术企业，公司通过 ISO9001 质量管理体系认证、ISO14001 环境管理体系认证、ISO45001 职业健康安全管理体系认证，先后荣获“河南省智能工厂”、“河南省专精特新中小企业”等称号；是中国机械工业金属切削工具技术协会（中国刀协）常务理事单位、中国机床工具工业协会工具分会理事单位、洛阳市质量标杆企业。

办公区



机加、装配车间



产品展厅



园区鸟瞰图



综合楼



洛阳信成精密机械有限公司

地址：河南省洛阳市唐宫东路256号

网址：www.lyxc.com

电话：400-6700-379 0379-63512276

传真：0379-69960770

官方公众号



微信商城



20250408C



质量管理体系认证 / 职业健康安全管理体系认证 / 环境管理体系认证
国家高新技术企业 河南省“专精特新”中小企业 河南省智能工厂



取断丝锥 火花机 电火花穿孔机 电动攻丝机

厂家直销
售后无忧



ST-2000A



SFX-4000C/HHJ-600D



SFX-M16R



400-6700-379



信成精密
XINCHENG PRECISION

01 取断丝锥 火花机系列

一键启停，操作简便！



取丝锥



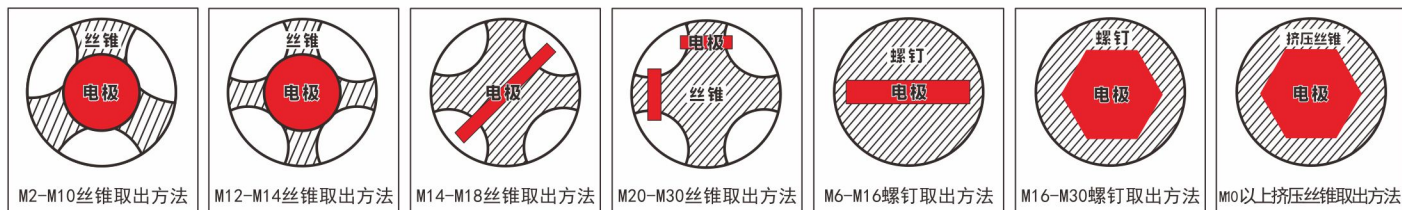
打油孔



做标记

2012年，我公司针对“取断丝锥”这一长期困扰机械制造的老难题，自主研发取断丝锥火花机系列产品，采用电蚀原理加工，不损伤工件；体积小、重量轻，可方便去除折断在任意大小工件中的断丝锥、断钻头等，尤其适用于难于在电火花机床上加工的大型工件。

加工方法示意图



加工示例



在曲面上加工

在大型工件上加工

在特大轴承上加工

在零件上加工

主轴方向360°可调

水泵外置 清理方便

永磁底座 安全低耗

强制风冷 连续工作

定深加工 省心省力

批量生产 低价惠客

专业快递 送货上门

多重检验 品质保障

断丝锥难题 终极解决方案

扫一扫 观看演示视频

丝锥钻头无损加工

大型工件上取M48断螺栓 (工作机型:SFX-4000C)

轻盈便携

丝锥钻头

火花机 HNJ-8000

洛阳恒成精密机械有限公司

水泵电源输出

水泵 手动 伺服

德邦

基本功能	型 号		HHJ-600D	HHJ-800D	EDM-1500C	SFX-4000C
机头振动					√	√
电流调节			分档		无级可调	无级可调
深度设定			√		√	√
附件收纳			工具包		分体工具箱	一体收纳箱
技术参数						
输入功率（W）			600W	800W	1500W	300-3000W
装夹范围（mm）			0.8~10			2~13
工作液			自来水（纯净水、蒸馏水效果更佳，慎用井水）			
主轴行程（mm）			70mm			70mm
浅孔加工速度（mm/min） 材料：淬火钢 δ=10mm	≈1 600W 电极 φ3	≈1 800W 电极 φ4	≈1.5 电极 φ4	≈1 电极 φ10	≈2 电极 φ5	≈1 电极 φ12
电源箱尺寸（mm）			380*160*300		405*220*370	420*220*370
机头型号及尺寸（mm） [含钻夹头]			K8A 300*50*50		JK8A 315*50*50	JK8A 315*50*50
包装尺寸（mm）			498*308*392		528*325*460	528*325*460
装箱毛重（kg）			15		19	22
产品特点	■无损快速去除折断在工件中的丝锥 M2-M30（钻头、铰刀螺钉、塞规等工具或刀具。 ■可在淬火钢、硬质合金、紫铜等金属材料上加工无严格精度小孔（线切割穿丝孔）或标记。		■输出电流无级可调，用于去除大尺寸丝锥、螺栓。		■输出电流无级可调，用于去除大尺寸丝锥、螺栓、加工标记功能尤为突出。	

本公司保留对产品 及 宣传品改进的权利，如有改动恕不另行通知，产品外观以实物为准。

五年质保，后顾无忧

- ★ 自购买本产品之日起，一年内我公司免费维修，免费更换损坏的零配件。设备须返厂维修，双向快递费用由我公司承担。
- ★ 第二年，我公司免费维修，免费更换损坏的零配件。用户仅需承担双向快递费用。
- ★ 第三年至第五年，我公司免费维修，用户仅需承担双向快递费用和更换零配件的费用。

02 移动式电火花穿孔机



ST-2000A

- 分体式设计，便于维修、转运、收存
- 方便大型工件操作
- 加工速度快、低损耗

- 加工不锈钢、淬火钢、钨钢、铜、铝等导电材料深小孔，可斜面、曲面加工，深径比达300:1。
- 可用于去除折断在工件中的钻头、丝锥、铰刀等，而不损坏原孔和螺纹。
- 主轴配套永磁底座方便安装，后置过渡背板便于拓展，借用工作台可实现精准位置度孔加工。

产品参数

主机箱输入电压	AC220V 50Hz	主机头伺服行程（mm）	300
输入功率（kW）	1.5	底座手动行程（mm）	300
高压泵输入功率	AC220V 50Hz	外观尺寸 长×宽×高（mm）	主机箱 540×275×500
工作液最大压力（MPa）	8		主机头 220×166×688
最大加工深度（mm）	300 φ1		高压泵 600×300×460
加工直径范围（mm）	0.5-3	毛重（kg）	75±0.5

加工中心使用

主机头吸附在加工中心上，工件固定在工作台上，加工孔距有尺寸要求的工件。



铁床上使用

借用铣床工作台水平打孔，参照铣床数显尺可以加工孔距有尺寸要求的工件。



线切割机使用

主机头吸附在线切割上，工件固定在工作台上穿孔后直接线切割加工。



大型工件上打水平孔

主机头吸附在大型工件上打水平孔，解决大型工件水平穿孔的加工难题。



扫一扫
观看演示视频

03 电动攻丝机系列

- ✧ 全系列配备万向型工作头
- ✧ 实现垂直和水平任意方向攻丝
- ✧ 工作范围广，可加工大型工件
- ✧ 三种攻丝模式，适合不同工件加工
- ✧ 增强型减速机，齿轮耐用
- ✧ 智能控制系统（程序稳定可靠）



扫一扫
观看演示视频

工作台为选配件

SFX-M16R

SFX-M24HR

SFX-M30R



高转速，更适合铝件加工

工作台为选配件

适用材料：铝、铜、A3钢、45钢、铸铁、生铁、Q235、S136、模具钢、718H、40铬、不锈钢等金属材料。



金属攻丝

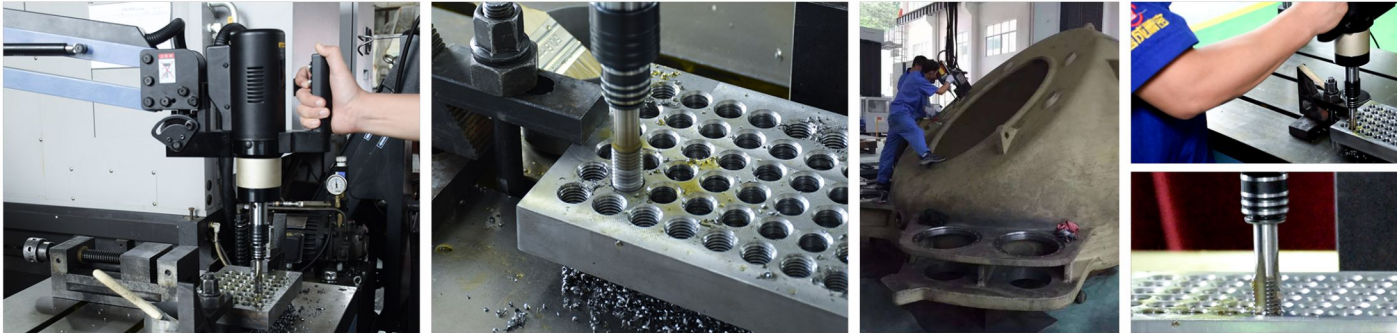


木板攻丝



塑料攻丝

加工现场



电动攻丝机系列技术参数表

型号	SFX-M16R	SFX-M24HR	SFX-M30R
加工定制		是	
电源类型		交流电源	
额定功率(W)	600	1200	1200
电源电压		220V	
主轴额定转速(r/min)	0-375	550	200
攻丝范围（钢）	M3-M16	M4-M24	M6-M30
重量（kg）	32	49	49
升降功能		否	
攻丝能力	钢材/不锈钢：M3-M16 铝型材：M3-M16	钢材/不锈钢：M4-M20 铝型材：M4-M24	钢材/不锈钢：M6-M30 铝型材：M6-M33
工作范围（mm）	水平伸展：1045 垂直伸展：400可调	水平伸展：1180 垂直伸展：400可调	水平伸展：1180 垂直伸展：400可调
基本配置	关节展臂上下支架（一套） 伺服电机，减速机（一套） 扭力夹头 M3-M16（一套） 万向工作头（垂直/水平攻丝）	关节展臂上下支架（一套） 伺服电机，减速机（一套） 扭力夹头 M4-M20（一套） 万向工作头（垂直/水平攻丝）	关节展臂上下支架（一套） 伺服电机，减速机（一套） 扭力夹头 M6-M30（一套） 万向工作头（垂直/水平攻丝）
可选配置	磁力底座 重量:10kg 磁力:300kg 实现任意范围攻丝 移动工作台	磁力底座 重量:18kg 磁力:600kg 实现任意范围攻丝 移动工作台	